

Der Spezialist für rostfreie Stähle

VHM-Schaftfräser 35405

VHM-Schaftfräser
für die Bearbeitung der ISO-
Werkstoffe M und S

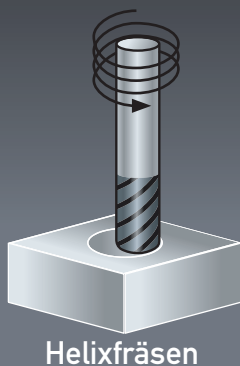
Große Spanräume
sorgen für optimalen Spanbruch
und sicheren Spantransport

**Neuentwickelte
Schneidengeometrie**
mit dynamischer Drallsteigung,
Schneidkantenpräparation, Eckfase
und verstärktem Kern

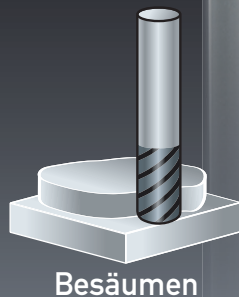
**Hohe Laufruhe und
weniger Vibrationen**
durch Ungleichteilung 35°/38° und
dynamische Drallsteigung

**Neueste Beschichtungs-
technologie** – TiAlN basierte Mn1-
Beschichtung für hohen Widerstand gegen
thermischen und abrasiven Verschleiß

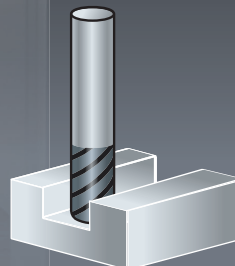
300% höhere Standzeiten
bei der Bearbeitung von rostfreien Stählen,
200% bei hochwarmfesten Werkstoffen



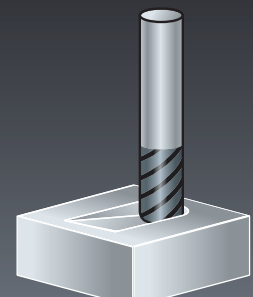
Helixfräsen



Besäumen



Vollnutfräsen



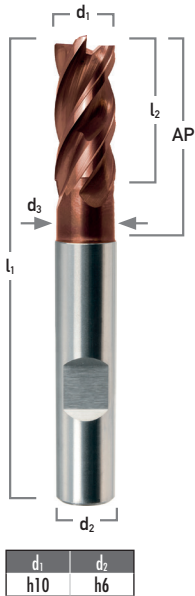
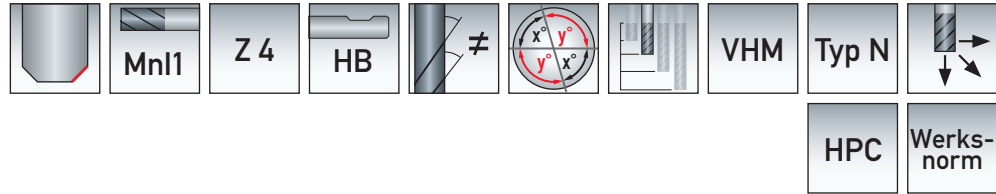
Ramping

www.tool-factory.de

Erfahren Sie mehr ►

VHM-HPC-Schaftfräser

35405



d ₁ mm	d ₂ mm	Eck- fase	l ₂ mm	l ₁ mm	d ₃ mm	AP mm	Z	beschichtet	Art.-Nr.	f, Schruppen mm/Z	f, Schlichten mm/Z
3,0	6	0,13	8	57	2,8	18	4	35405030		0,0105 – 0,0170	0,0098 – 0,0140
4,0	6	0,18	11	57	3,8	21	4	35405040		0,0147 – 0,0220	0,0137 – 0,0190
5,0	6	0,20	13	57	4,8	21	4	35405050		0,0189 – 0,0260	0,0176 – 0,0230
6,0	6	0,20	13	57	5,5	21	4	35405060		0,0210 – 0,0310	0,0196 – 0,0270
7,0	8	0,20	19	63	6,5	27	4	35405070		0,0315 – 0,0420	0,0294 – 0,0360
8,0	8	0,20	19	63	7,5	27	4	35405080		0,0315 – 0,0420	0,0294 – 0,0360
9,0	10	0,30	22	72	8,5	32	4	35405090		0,0420 – 0,0550	0,0392 – 0,0480
10,0	10	0,30	22	72	9,5	32	4	35405100		0,0420 – 0,0550	0,0392 – 0,0480
11,0	12	0,30	26	83	10,5	38	4	35405110		0,0473 – 0,0610	0,0441 – 0,0520
12,0	12	0,30	26	83	11,5	38	4	35405120		0,0473 – 0,0610	0,0441 – 0,0520
13,0	14	0,30	26	83	12,5	42	4	35405130		0,0525 – 0,0660	0,0490 – 0,0570
14,0	14	0,30	26	83	13,5	42	4	35405140		0,0525 – 0,0660	0,0490 – 0,0570
16,0	16	0,40	32	92	15,5	44	4	35405160		0,0735 – 0,0880	0,0686 – 0,0760
18,0	18	0,40	32	92	17,5	50	4	35405180		0,0735 – 0,0990	0,0686 – 0,0860
20,0	20	0,50	38	104	19,5	54	4	35405200		0,0735 – 0,0990	0,0686 – 0,0860



Umfangsfräsen
 $a_e = 0,5 \times D$
 $a_p = 2,0 \times D$



Vollnut-Fräsen
 $a_p = 1,5 \times D$

V _c (m/min)	Allgemeine Baustähle	Legierte Vergütungsstähle	Gussseisen (GGG, GT)	Rostfrei austenitisch	Rostfrei Säurebeständig austenitisch	Rostfrei ferritisch-austenitisch	Hochwarmfeste Werkstoffe	Titanlegierung
Zugfestigkeit / Härte	≤ 850 N/mm ²	≤ 1100 N/mm ²	> 260 HB	1.4301	1.4571	Duplex	≤ 1200 N/mm ²	≤ 850 N/mm ²
Vollnut $a_e = 1 \times D$	200	140	70	110	100	80	40	60
Besäumen $a_e = 0,2 \times D$	300	200	100	150	130	100	60	80

*Bitte mit Kühlmittel einsetzen!

Artikelgruppe **159**

► Sie wollen Ihre Produktivität steigern? Sprechen Sie uns an! <https://www.tool-factory.de/unternehmen/team>



► Jetzt online bestellen in unserem Webshop <https://shop.tool-factory.de>



ToolFactory
Cutting Tool Solutions

TOOL FACTORY
Cutting Tool Solutions GmbH
Linde 9 · 51399 Burscheid / Germany
Tel. +49 2174 79153 - 0 · Fax +49 2174 79153 - 69
www.tool-factory.de · info@tool-factory.de

Mitglied im VDMA



Folgen Sie uns!

