ToolFactory
Cutting Tool Solutions

Gewindewerkzeuge 2024

Hochleistungs-Gewindewerkzeuge

Inhaltsverzeichnis

Inhalt

		Seite
	Materialklassen-Empfehlung	3
	Symbolübersicht	16

Professional Line

97700	Metrisches Regelgewinde M1 – M36	B 3.5–5.5 HSS-E PM P M K N S H	18
97710	Metrisches Regelgewinde M1 – M36	C 2–3 HSS-E PM P M K N S H	19
97720	Metrisches Regelgewinde M3 – M16	E 1–2 HSS-E PM P M K N S H	20
97730	Metrisches Regelgewinde M5 – M16	B 3.5–5.5 HSS-E PM P M K N S H	20
97740	Metrisches Regelgewinde M5 – M16	E 1–2 HSS-E PM P M K N S H	21
97701	Metrisches ISO-Übermaßgewinde M3 – M16 in 6GX Toleranz	B 3.5–5.5 HSS-E PM P M K N S H	21
97711	Metrisches ISO-Übermaßgewinde M3 – M16 in 6GX Toleranz	C 2–3 HSS-E PM P M K N S H	22
97721	Metrisches ISO-Übermaßgewinde M3 – M16 in 6GX Toleranz	E 1–2 HSS-E PM P M K N S H	22
97760	Metrisches ISO-Feingewinde M3 – M24	B 3.5–5.5 HSS-E PM P M K N S H	23
97770	Metrisches ISO-Feingewinde M3 – M24	C 2–3 HSS-E PM P M K N S H	24
97780	Metrisches ISO-Feingewinde M8 – M16	E 1–2 HSS-E PM P M K N S H	24
97785	Whitworth Rohrgewinde G-1/8 – G1	B 3.5–5.5 HSS-E PM P M K N S H	26
97790	Whitworth Rohrgewinde G-1/8 – G1	C 2–3 HSS-E PM P M K N S H	26
97781	Amerikanisches Unified-Grobgewinde UNC	B 3.5–5.5 HSS-E PM P M K N S H	27
97782	Amerikanisches Unified-Grobgewinde UNC	C 2–3 HSS-E PM P M K N S H	27
97783	Amerikanisches Unified-Feingewinde UNF	B 3.5–5.5 HSS-E PM P M K N S H	28
97784	Amerikanisches Unified-Feingewinde UNF	C 2–3 HSS-E PM P M K N S H	28

Standard Line

97100	Metrisches Regelgewinde M3 – M30	P K	30
97110	Metrisches Regelgewinde M3 – M30	P K	30
97120	Metrisches ISO-Feingewinde M8 – M16	P K	31
97130	Metrisches ISO-Feingewinde M8 – M16	P K	31
97140	Metrisches Regelgewinde M2 – M30	M	32
97150	Metrisches Regelgewinde M2 – M30	M	32
97160	Metrisches ISO-Feingewinde M4 – M24	M	33
97170	Metrisches ISO-Feingewinde M4 – M24	M	33
	AGB		34

Materialklasse	Geeignet	Bedingt geeignet	Nicht geeignet
Stahl	P	P	P
INOX	M	M	M
Gusseisen	K	K	K
Nichteisenmetalle	N	N	N
Sonder-/ Titanlegierungen	S	S	S
Harte Werkstoffe	H	H	H

Alle Preise verstehen sich in Euro pro Stück plus gesetzlicher MwSt.
Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Katalog Hochleistungs-Gewindewerkzeuge 2024 | © 2023 TOOL FACTORY
Cutting Tool Solutions GmbH | Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Mehr als 25 Jahre Expertise

Unser Unternehmensnamen „TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH“ steht für effiziente Zerspanungslösungen für Ihre Fertigung – bei uns erhalten Sie nicht nur Werkzeuge, sondern auch Beratung und Dienstleistungen rund um die Zerspanung. Seit 1995 entwickeln wir Präzisionswerkzeuge aus langlebigen und leistungsstarken Schneidstoffen.

Mit uns haben Sie eine hohe Planungssicherheit

Zu unseren Kunden zählen namhafte nationale und internationale Unternehmen aus den verschiedensten Branchen. Aber auch im Handel und Private Label Geschäft sind unsere Werkzeuge stark vertreten. Durch unsere partnerschaftliche Verbindung zum Fachhandel sind wir ein geschätzter Lieferant unserer Kunden.

Termingerechte Lieferung bis 12 Uhr am nächsten Werktag

Uns ist es wichtig, dass Sie effizient und wirtschaftlich fertigen – daher bearbeiten wir Ihre Bestellungen so schnell und unkompliziert wie möglich. Wir haben stets über 22.000 verschiedene Artikel verfügbar. Dank unseres computergestützten und wegeoptimerten Lagerverwaltungssystems können wir Ihre Bestellung schnell auf den Weg bringen. Eine termingerechte Zustellung bis 12 Uhr am nächsten Werktag können wir auch durch die gute Zusammenarbeit mit unseren Versandpartner UPS© versprechen.

Etablierte Lösungen für eine reibungslose Fertigung

Leistungsstarke Werkzeuge für die spanabhebende Metallbearbeitung – das ist unsere Stärke. Wir analysieren permanent Markttrends sowie technische Veränderungen und entwickeln unsere Mitarbeitenden, Produkte und Services kontinuierlich weiter.

Ihre Herausforderungen treiben uns an, immer besser zu werden

Neue Technologien und Werkstoffe beeinflussen Ihre Fertigung maßgeblich. Ein steigender Zeit- und Kostendruck gepaart mit hohen Qualitätsansprüchen setzt Unternehmen permanent unter Druck. Durch moderne Fertigungsverfahren können Zeiteinsparungen von bis zu 60 % in der Zerspanung erreicht werden. Die Suche nach effizienten Lösungen wird daher immer wichtiger.

Wo auch immer Sie produzieren: durch unser globales Netzwerk können wir Sie weltweit unterstützen.

Erst in der Praxis zeigt sich, ob ein Werkzeug hält, was es verspricht.

Wir wissen, welche Herausforderungen Sie in der Zerspanung haben – damit Sie sich keine Gedanken über Verlässlichkeit oder Ausfälle in Ihrer Produktion machen müssen, sollten Sie einen Partner an Ihrer Seite haben, der Ihnen unterstützend zur Seite steht.

Breites Sortiment für Ihre Aufgaben

In unserem Sortiment finden Sie für nahezu jeden Anwendungsfall das passende Werkzeug – vom kleinsten Durchmesser bis hin zur Bearbeitung hochfester Werkstoffe mit komplexen Werkzeugsystemen. Um für Ihre verschiedenen Aufgaben die beste Lösung zu haben, erweitern und optimieren wir ständig unser Sortiment.

Qualität, die überzeugt

Bevor ein Werkzeug für den Verkauf freigegeben wird, muss es zunächst unseren Ansprüchen an Qualität, Funktionalität und Ergebnisse gerecht werden. Denn erst wenn wir überzeugt sind, dass es gut ist, können Sie es erfolgreich einsetzen.

Seit 2017 sind wir nach ISO 9001:2015 für Entwicklung, Vertrieb und Logistik von Präzisionswerkzeugen zertifiziert.

Mehr als Standard
Für jede Anwendung das passende Werkzeug

In unserem Katalog „Gewindewerkzeuge“ finden Sie unsere HSS-PM-Gewindebohrer sowie unsere HSS-E-Maschinengewindebohrer, auf das Sie sich verlassen können.

Darüber hinaus haben wir ein umfangreiches Sortiment an Wendeschneidplatten und Haltern sowie Mono-Werkzeugen.

Professional Line: Unsere Professional Line umfasst unsere HSS-PM-Gewindebohrer, die universell einsetzbar sind – von Stählen, über rostfreie Stähle bis hin zu hochwarmfesten Werkstoffen. Neben dem metrischen ISO-Regelgewinde, Fein- und -Übermaßgewinde, Whitworth Rohrgewinde sowie amerikanisches Unified-Gewinde.

Standard Line: Vor allem für Einzelfertiger sowie Anwender mit kleinen Losgrößen sind unsere metrischen HSS-E-Maschinengewindebohrer interessant. Sie erzielen gute Ergebnisse in Stahl, rostfreiem Stahl und Gusswerkstoffen.

Wenn Standard nicht reicht
Sonderlösungen für besondere Anforderungen

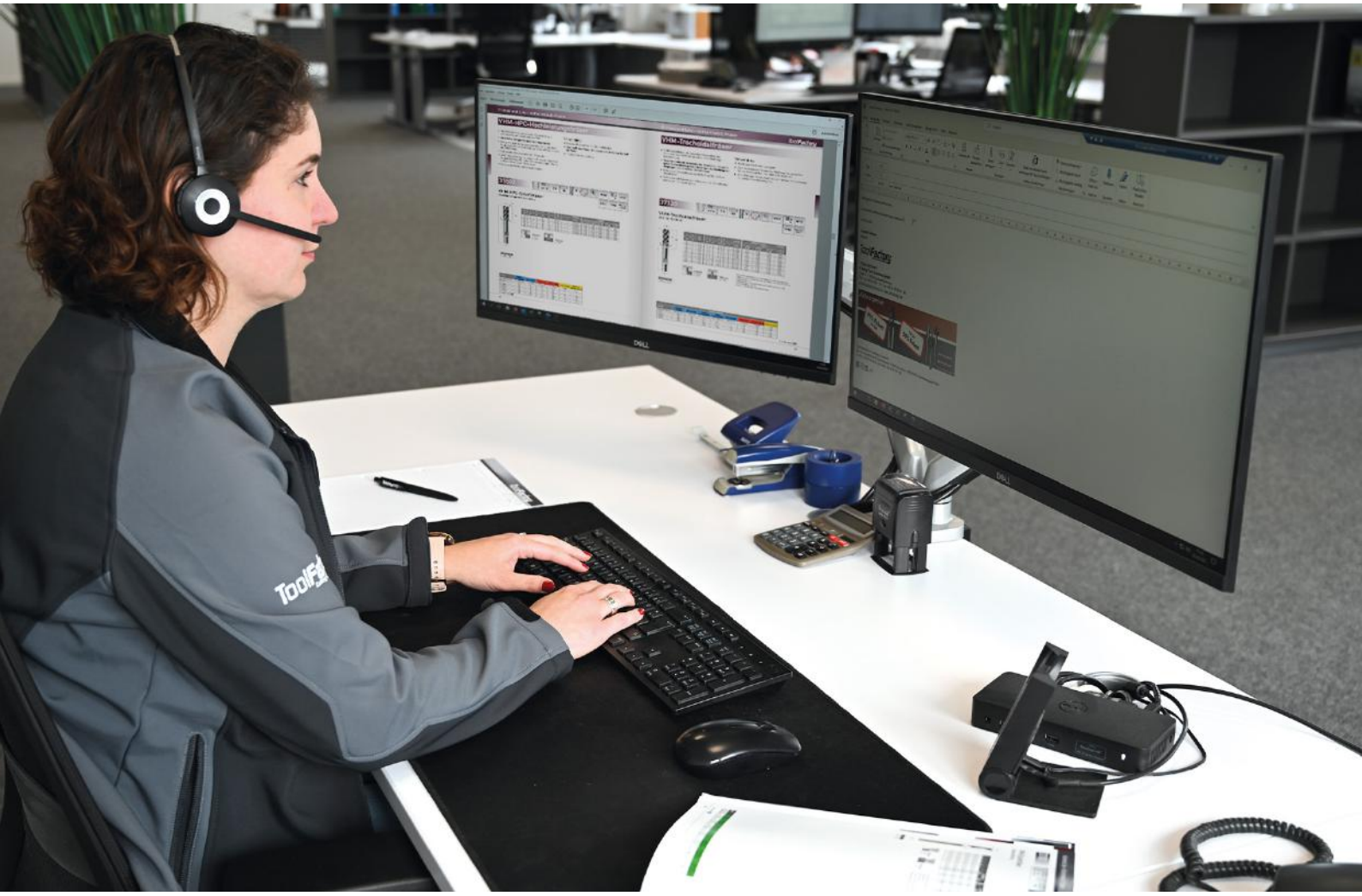
Ein weiterer Schwerpunkt unserer Arbeit ist die Entwicklung von maßgeschneiderten Lösungen gemäß Ihren Vorgaben oder technischen Zeichnungen. Bei vielen Anwendungen kann ein Sonderwerkzeug einen konkreten technischen oder wirtschaftlichen Mehrwert bieten. Hier profitieren Sie von unserem jahrelangen Know-how und Branchenwissen.

Hocheffiziente Werkzeuge auf Ihren Bedarf zugeschnitten

Sei es für die Bearbeitung eines bestimmten Werkstoffes oder eine besondere Geometrie – wir beraten Sie bei individuellen Aufgaben umfassend und unterstützen Sie von der Idee bis zum fertigen Werkzeug. Auch bei unseren Sonderwerkzeugen können Sie sich auf die hohe Qualität und Funktionalität verlassen.

Erfolgreicher mit unseren Services

Damit aus Werkzeugen smarte Helfer werden, bieten wir Ihnen die passenden Services an. Von persönlicher Beratung über Private Label Services bis hin zum Nachschliff – wir unterstützen Sie bei Ihren Anforderungen.



Unser Kundenservice hat die passenden Antworten

Wir sind für Sie da – persönlich oder digital. Unsere Spezialisten stehen Ihnen in Bezug auf die Spezifikationen unserer Produkte beratend zur Seite. Sollten Sie Fragen zur Verwendbarkeit, den Einsatzgebieten oder Schnittwerten haben, sprechen Sie uns gerne an: 02174 79153 0 oder info@tool-factory.de

Auch wenn Sie bei der Optimierung Ihrer Prozessabläufe und Bearbeitungsstrategien Hilfe benötigen, stehen wir Ihnen beratend zur Seite.

Profitieren Sie von unserem langjährigen Know-how

Damit auch Sie immer auf dem neuesten Wissenstand bleiben, haben wir unsere Whitepaper zu verschiedenen Themen sowie unsere SPAN-ART© Videos entwickelt.

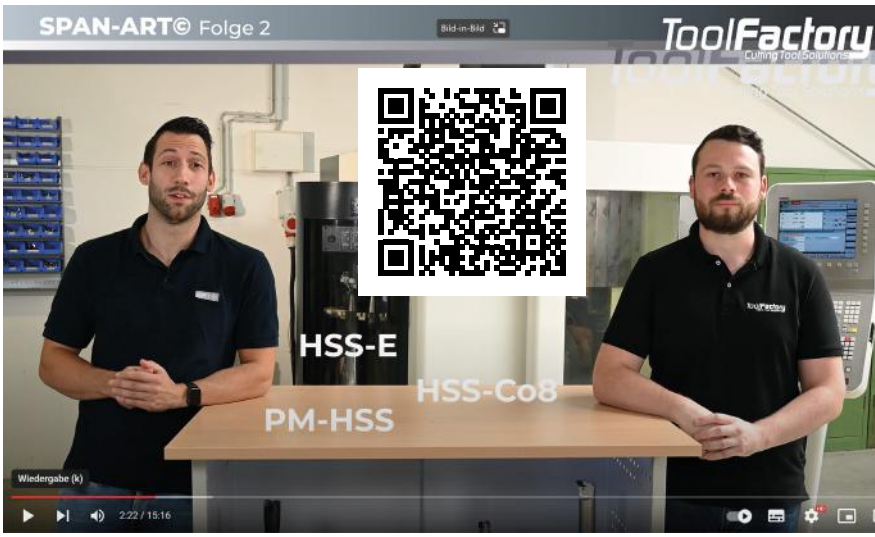
Whitepaper

Ein Whitepaper ist ein neutrales Dokument, welches Fachinformationen zu spezifischen Themen beinhaltet. In unsere Whitepapers investieren wir sehr viel Zeit für die Recherche und Erstellung, um Ihnen relevanten Themen praxisnah und verständlich zu vermitteln. Ideal für alle, die es genauer wissen wollen. Auf unserer Homepage finden Sie all unsere verfügbaren Whitepaper zum Download:

https://tool-factory.de/mediathek/#whitepaper

SPAN-ART©

Unsere SPAN-ART© Videos sind Erklärvideos, mit denen wir die wichtigsten Themen rund um die Zerspanung abdecken. In Zusammenarbeit mit dem Institut für Werkzeug- und Fertigungstechnik (iWFT) von der RFH Köln erklären wir, wie sich Späne bilden, wonach Drehwerkzeuge ausgewählt werden und vieles mehr. Hierbei haben wir eine informative Mischung aus Praxis und Theorie.



Mit unserem Private Label Angebot optimal aufgestellt

Unsere Präzisionswerkzeuge finden nicht immer den direkten Weg zum Endverbraucher, sondern werden auch durch unsere zahlreichen Händler vertrieben – hier bieten wir Ihnen u. a. unseren Private Label Service an. So können Sie sich ein Sortiment zusammen stellen, dass flexibel auf Ihre Anforderungen zugeschnittenes ist. Alle Produkte erhalten Sie in Ihrer eigenen Corporate Identity – das heißt, die Werkzeuge sind individuell gelasert, etikettiert und verpackt. Außerdem unterstützen wir Sie gerne bei der Sortimentsgestaltung.

Ihre Vorteile sind:

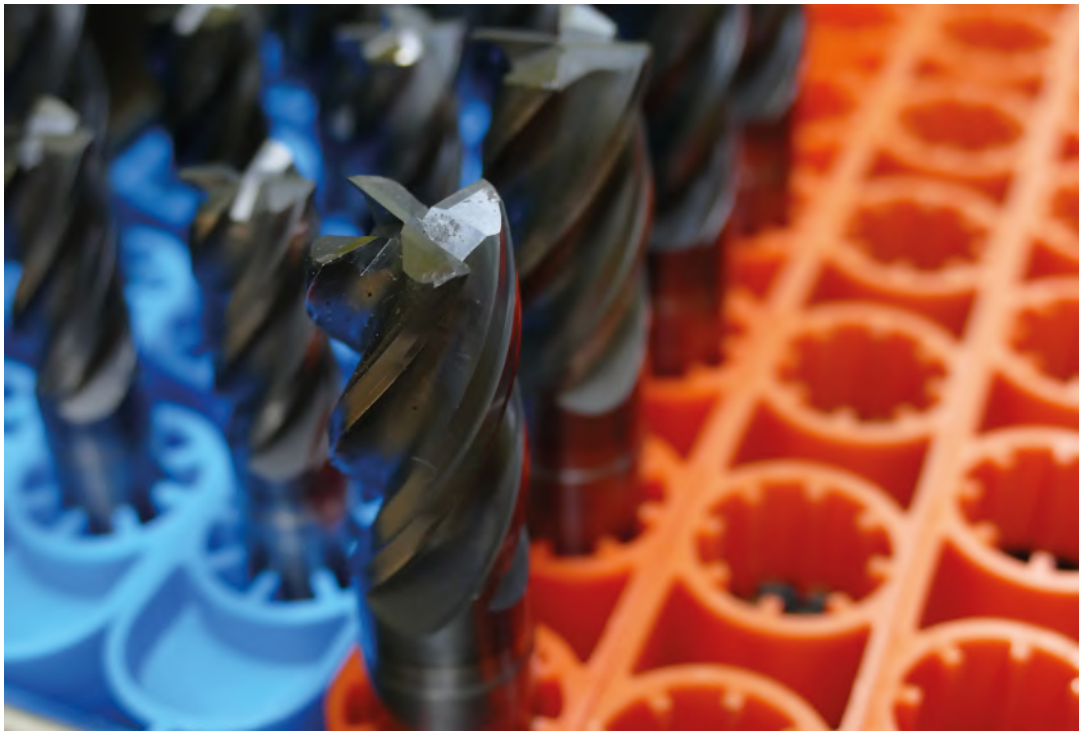
- Flexibilität und Alleinstellung, unabhängig der Abnahmemenge
- Unkomplizierte Abwicklung
- Reduzierte Lagerhaltung und weniger logistischer und organisatorischer Aufwand
- Unterstützende Marketingmaßnahmen: Vom Video über Kataloge bis hin zur Unterstützung bei Social Media Aktivitäten

Lebensverlängernde Maßnahmen für Ihre Werkzeuge – der Nachschliff

Eine wirtschaftliche Produktion ist das A und O. Wussten Sie, dass Werkzeuge bis zu dreimal nachgeschliffen werden können, ohne dass Sie große Qualitätseinbußen haben? Im Vergleich zum Neukauf können Sie mit unserem Nachschleifservice bis zu 60 % Kosten sparen. Daher empfehlen wir, dass ein Nachschliff immer geprüft wird, bevor Sie neue Werkzeuge beschaffen.

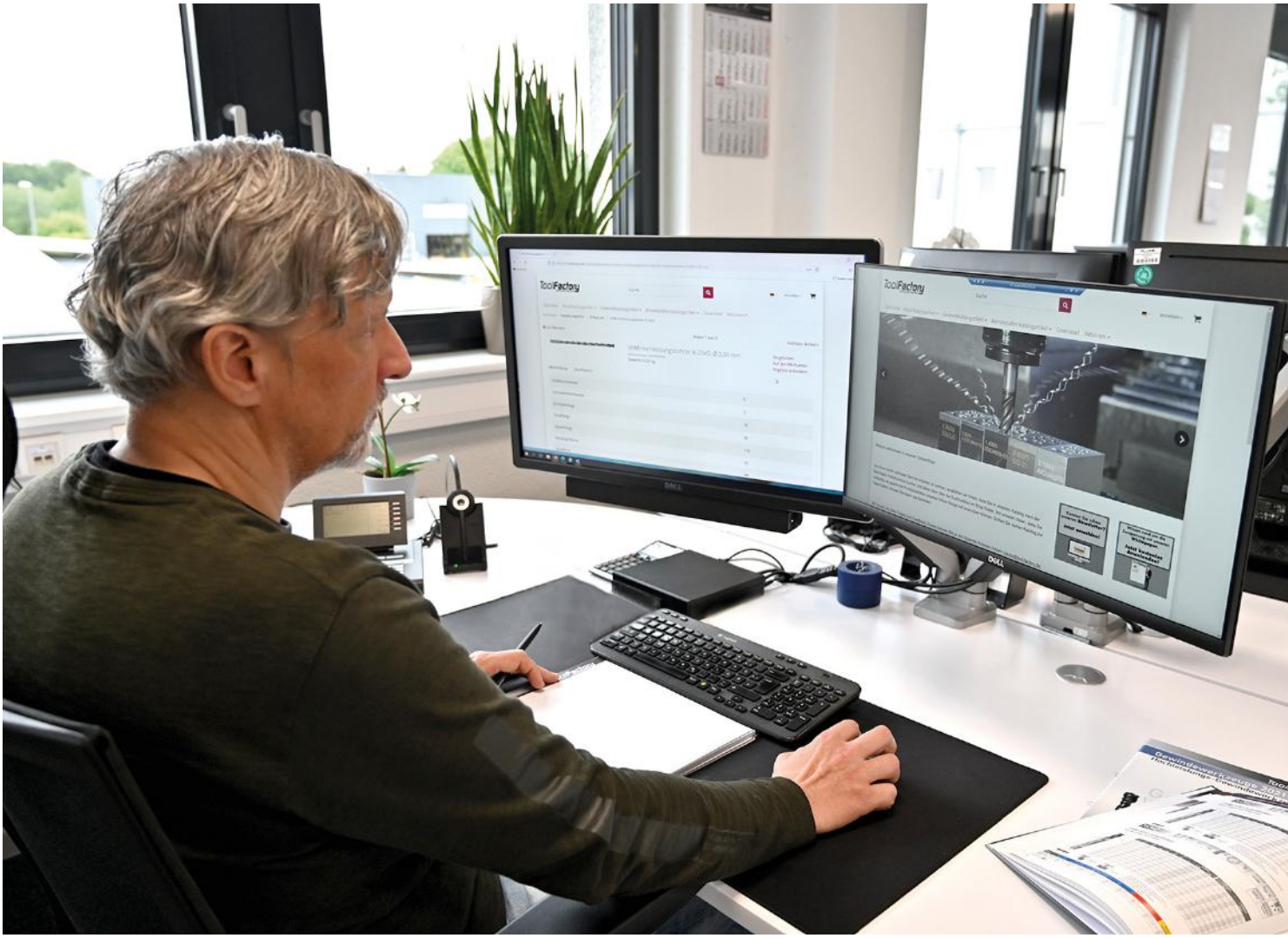
Unabhängig vom Hersteller schleifen wir Ihre Werkzeuge nach. Wir prüfen technisch und ökonomisch, ob sich der Nachschliff lohnt und Sie mit den aufbereiteten Werkzeugen weiterhin nahezu Originalstandzeiten und Prozesssicherheit erreichen werden. Innerhalb von 10 Werktagen erhalten Sie Ihre aufbereiteten Werkzeuge zurück.

https://tool-factory.de/services/nachschleifservice/nachschleifen/



Werkzeuge online bestellen

Unabhängig von Öffnungszeiten haben Sie in unserem Online-Shop die Möglichkeit, Ihre benötigten Werkzeuge rund um die Uhr zu bestellen.



Flexibilität mit unserem Online-Shop

Kennen Sie eigentlich schon unseren Online-Shop? Dort können Sie schnell und unkompliziert unsere Standardwerkzeuge abrufen und bestellen. Sie sehen, ob Ihr gewünschter Artikel verfügbar ist, wie Ihre individuellen Konditionen sind und alle relevanten Produktspezifikationen. Wir garantieren Ihnen eine Lieferung bis 12 Uhr am nächsten Werktag – und das Ganze ohne Mindestbestellwert.

Was Sie erwarten können

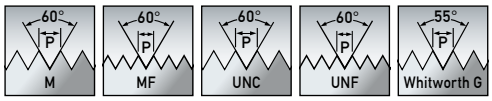
- In unserem Online-Shop haben Sie außerdem die Möglichkeit Bestellungen ganz einfach über eine Liste zu importieren und zu bestellen. Vor allem bei immer wiederkehrenden Bestellungen eine enorme Zeitersparnis.
- Gerade für größere Unternehmen kann es außerdem interessant sein, das Genehmigungsverfahren in unserem Shop zu nutzen. So haben Sie immer Transparenz über Ihre Bestellungen. Sprechen Sie uns an, gemeinsam klären wir Ihre Anforderungen und richten dieses gerne für Sie ein.
- Für nichtangemeldeten Nutzer und Nutzerinnen haben wir einen zusätzlichen Service: Sie können für interessante Artikel auf Knopfdruck ein Angebot anfordern.

In unserem Online-Shop können Sie rund um die Uhr 22.000 Präzisionswerkzeuge bestellen!

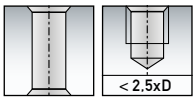
Registrieren Sie sich jetzt:
shop.tool-factory.de

Symbolübersicht

Gewindeform

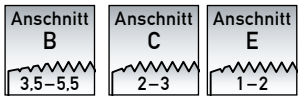


60° Metrisch | Metrisch Fein | Amerikanisches Grobgewinde | Amerikanisches Feingewinde | Amerikanisches Rohrgewinde

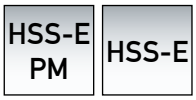


Durchgang | Sackloch < 2,5xD

Anschnitt

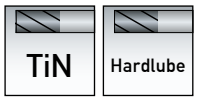


Substrat

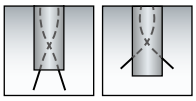


HSS-E PM | HSS-E

Beschichtung



Innenkühlung



Innenkühlung mittig | Innenkühlung seitlich

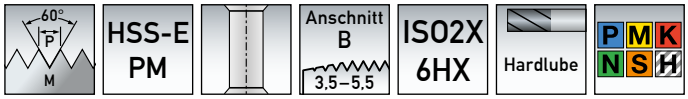
Toleranzen

Universelle Einsetzbarkeit

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer

- Hochleistungsgewindebohrer mit innovativer Geometrie für den Einsatz in einem sehr breiten Materialspektrum
- Höchste Zerspanungsleistung und Prozesssicherheit bei optimaler Spanabfuhr
- Extrem glatte Hochleistungsbeschichtung mit außerordentlich hoher Härte
- Einsetzbar auf Maschinen mit Synchronspindel, Zug- und Druck-Ausgleichsfutter, Gewindeschneidmaschinen u.v.m.
- Sehr gute Ergebnisse mit KSS und MMS

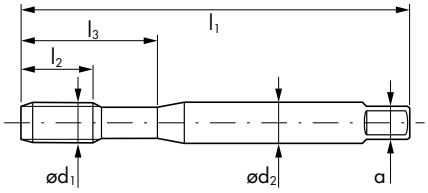
97700



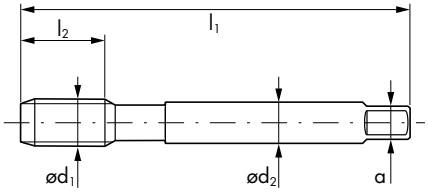
HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Durchgangsloch

Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371



DIN-374 / DIN-376

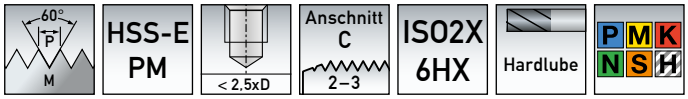


Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 1	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,75	371	97700010	45,42
M 1,1	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,85	371	97700011	45,42
M 1,2	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,95	371	97700012	45,42
M 1,4	0,3	40	8	12	2,5	2,1	1,10	371	97700014	45,42
M 1,6	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,25	371	97700016	45,42
M 1,7	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,35	371	97700017	45,42
M 1,8	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,45	371	97700018	45,42
M 2	0,40	45	10	12	2,8	2,1	1,60	371	97700020	27,85
M 2,2	0,45	45	10	12	2,8	2,1	1,75	371	97700022	27,85
M 2,3	0,40	45	10	12	2,8	2,1	1,90	371	97700023	27,85
M 2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	371	97700025	27,85
M 2,6	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,15	371	97700026	28,82
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97700030	21,56
M 3,5	0,60	56	6	20	4,0	3,0	2,90	371	97700035	22,70
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97700040	22,70
M4,5	0,75	70	7,5	25	6,0	4,9	3,80	371	97700045	28,73
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97700050	24,66
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97700060	25,55
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97700080	30,67
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97700100	40,37
M 12	1,75	110	18	–	9,0	7,0	10,20	376	97700120	59,46
M 14	2,00	110	20	–	11,0	9,0	12,00	376	97700140	77,96
M 16	2,00	110	20	–	12,0	9,0	14,00	376	97700160	83,81
M 18	2,50	125	25	–	14,0	11,0	15,50	376	97700180	110,80
M 20	2,50	140	25	–	16,0	12,0	17,50	376	97700200	120,92
M 22	2,50	140	25	–	18,0	14,5	19,50	376	97700220	163,81
M 24	3,00	160	30	–	18,0	14,5	21,00	376	97700240	166,18
M 27	3,00	160	30	–	20,0	16,0	24,00	376	97700270	212,52
M 30	3,50	180	35	–	22,0	18,0	26,50	376	97700300	249,71
M 33	3,50	180	35	–	25,0	20,0	29,50	376	97700330	358,45
M 36	4,00	200	40	–	28,0	22,0	32,00	376	97700360	483,28

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium-legierungen	Ni -Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 850 N/mm²	< 600 N/mm²	< 1300 N/mm²
V_c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

Artikelgruppe 166

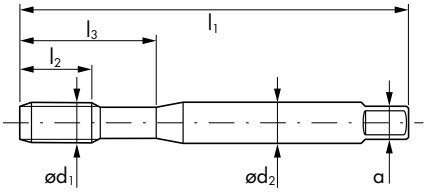
97710



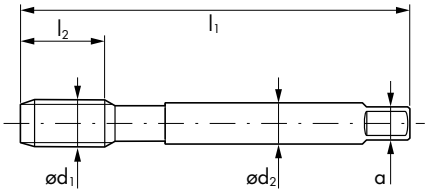
HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch

Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371



DIN-374 / DIN-376



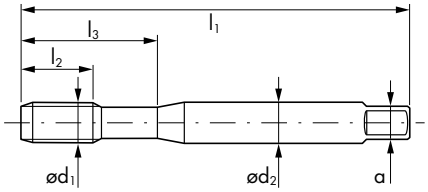
Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 1	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,75	371	97710010	45,42
M 1,1	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,85	371	97710011	45,42
M 1,2	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,95	371	97710012	45,42
M 1,4	0,3	40	8	12	2,5	2,1	1,10	371	97710014	45,42
M 1,6	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,25	371	97710016	45,42
M 1,7	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,35	371	97710017	45,42
M 1,8	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,45	371	97710018	45,42
M 2	0,40	45	10	12	2,8	2,1	1,60	371	97710020	30,96
M 2,2	0,45	45	10	12	2,8	2,1	1,75	371	97710022	37,26
M 2,3	0,40	45	10	12	2,8	2,1	1,90	371	97710023	37,26
M 2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	371	97710025	30,96
M 2,6	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,15	371	97710026	32,05
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97710030	23,94
M 3,5	0,60	56	6	20	4,0	3,0	2,90	371	97710035	25,22
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97710040	25,22
M4,5	0,75	70	7,5	25	6,0	4,9	3,80	371	97710045	33,12
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97710050	27,42
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97710060	28,39
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97710080	34,11
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97710100	44,83
M 12	1,75	110	18	–	9,0	7,0	10,20	376	97710120	66,08
M 14	2,00	110	20	–	11,0	9,0	12,00	376	97710140	86,61
M 16	2,00	110	20	–	12,0	9,0	14,00	376	97710160	93,14
M 18	2,50	125	25	–	14,0	11,0	15,50	376	97710180	119,83
M 20	2,50	140	25	–	16,0	12,0	17,50	376	97710200	143,04
M 22	2,50	140	25	–	18,0	14,5	19,50	376	97710220	177,35
M 24	3,00	160	30	–	18,0	14,5	21,00	376	97710240	174,35
M 27	3,00	160	30	–	20,0	16,0	24,00	376	97710270	229,22
M 30	3,50	180	35	–	22,0	18,0	26,50	376	97710300	269,36
M 33	3,50	180	35	–	25,0	20,0	29,50	376	97710330	406,78
M 36	4,00	200	40	–	28,0	22,0	32,00	376	97710360	548,18

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium-legierungen	Ni -Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 850 N/mm²	< 600 N/mm²	< 1300 N/mm²
V_c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

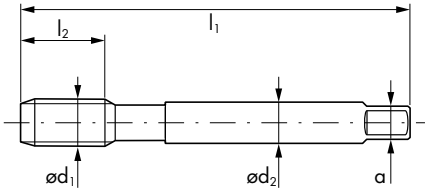
97720

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371

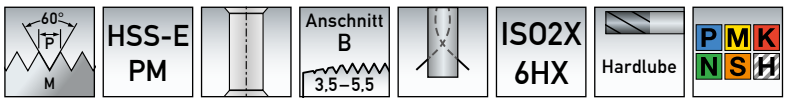


DIN-374 / DIN-376



Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97720030	23,94
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97720040	25,22
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97720050	27,42
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97720060	28,39
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97720080	34,11
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97720100	44,83
M 12	1,75	110	18	–	9,0	7,0	10,20	376	97720120	66,08
M 14	2,00	110	20	–	11,0	9,0	12,00	376	97720140	86,61
M 16	2,00	110	20	–	12,0	9,0	14,00	376	97720160	93,14

97730



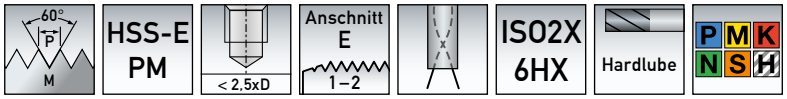
HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer IK Durchgangsloch
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97730050	40,75
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97730060	41,65
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97730080	48,57
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97730100	60,04
M 12	1,75	110	18	–	9,0	7,0	10,20	376	97730120	83,61
M 14	2,00	110	20	–	11,0	9,0	12,00	376	97730140	108,33
M 16	2,00	110	20	–	12,0	9,0	14,00	376	97730160	114,18

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium-legierungen	Ni -Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 850 N/mm²	< 600 N/mm²	< 1300 N/mm²
V_c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

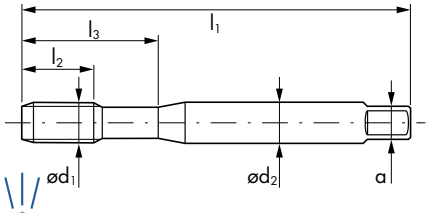
Artikelgruppe 166

97740

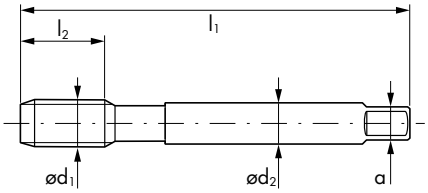


HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer IK Sackloch
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371



DIN-374 / DIN-376



Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97740050	40,27
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97740060	41,23
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97740080	48,43
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97740100	60,59
M 12	1,75	110	18	–	9,0	7,0	10,20	376	97740120	85,37
M 14	2,00	110	20	–	11,0	9,0	12,00	376	97740140	110,92
M 16	2,00	110	20	–	12,0	9,0	14,00	376	97740160	117,42

97701

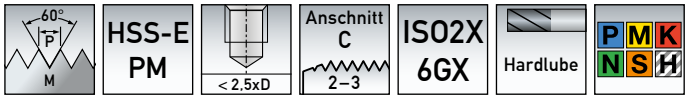
HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Durchgangsloch
Metrisches ISO-Übermaßgewinde DIN-13

Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97701030	21,56
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97701040	22,70
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97701050	24,66
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97701060	25,55
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97701080	30,67
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97701100	40,37
M 12	1,75	110	18	–	9,0	7,0	10,20	376	97701120	59,46
M 14	2,00	110	20	–	11,0	9,0	12,00	376	97701140	77,96
M 16	2,00	110	20	–	12,0	9,0	14,00	376	97701160	83,81

- Übermaß 0,02–0,04 mm
- für Werkstücke mit anschließender Oberflächenbehandlung, z. B.: Galvanisieren, Hartcoatieren
- für Werkstücke die nach einer Wärmebhandlung leicht schrumpfen

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium-legierungen	Ni -Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 850 N/mm²	< 600 N/mm²	< 1300 N/mm²
V_c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

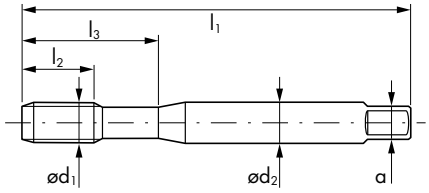
97711



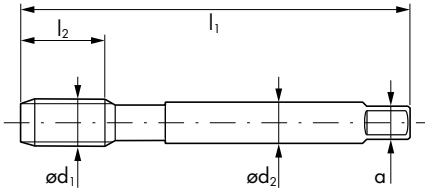
HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch

Metrisches ISO-Übermaßgewinde DIN-13

DIN-371



DIN-374 / DIN-376



Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97711030	23,94
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97711040	25,22
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97711050	25,22
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97711060	28,39
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97711080	34,11
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97711100	44,83
M 12	1,75	110	18	–	9,0	7,0	10,20	376	97711120	66,08
M 14	2,00	110	20	–	11,0	9,0	12,00	376	97711140	86,61
M 16	2,00	110	20	–	12,0	9,0	14,00	376	97711160	93,14

- Übermaß 0,02–0,04 mm
- für Werkstücke mit anschließender Oberflächenbehandlung, z. B.: Galvanisieren, Hartcoatieren
- für Werkstücke die nach einer Wärmebhandlung leicht schrumpfen

97721

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch

Metrisches ISO-Übermaßgewinde DIN-13

Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97721030	23,94
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97721040	25,22
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97721050	27,42
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97721060	28,39
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97721080	34,11
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97721100	44,83
M 12	1,75	110	18	–	9,0	7,0	10,20	376	97721120	66,08
M 14	2,00	110	20	–	11,0	9,0	12,00	376	97721140	86,61
M 16	2,00	110	20	–	12,0	9,0	14,00	376	97721160	93,14

- Übermaß 0,02–0,04 mm
- für Werkstücke mit anschließender Oberflächenbehandlung, z. B.: Galvanisieren, Hartcoatieren
- für Werkstücke die nach einer Wärmebhandlung leicht schrumpfen

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium-legierungen	Ni -Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 850 N/mm²	< 600 N/mm²	< 1300 N/mm²
V_c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

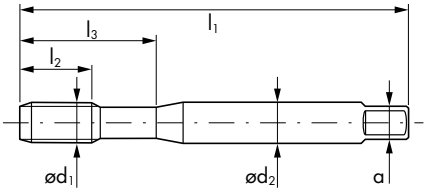
Artikelgruppe 166

97760

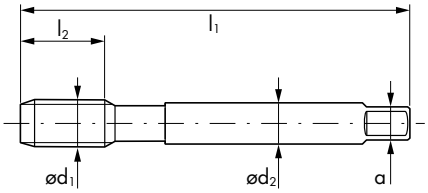
HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Durchgangsloch

Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

DIN-371



DIN-374 / DIN-376



Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 3	0,35	56	5	18	3,5	2,7	2,65	371	97760031	78,19
M 3,5	0,35	56	5	20	4,0	3,0	3,15	371	97760036	75,37
M 4	0,5	63	7	21	4,5	3,4	3,5	371	97760041	31,51
M 5	0,5	70	8	25	6,0	4,9	4,5	371	97760051	44,00
M 6	0,5	80	10	30	6,0	4,9	5,5	371	97760061	35,39
M 6	0,75	80	10	30	6,0	4,9	5,2	371	97760062	33,10
M 8	0,75	80	10	30	6,0	6,2	7,2	371	97760082	42,36
M 8	1,00	90	10	–	6,0	4,9	7,00	374	97760081	42,36
M 10	1,00	90	10	–	7,0	5,5	9,00	374	97760101	55,68
M 10	1,25	100	15	–	7,0	5,5	8,80	374	97760102	57,88
M 12	1,50	100	15	–	9,0	7,0	10,50	374	97760121	69,75
M 12	1,00	100	10	–	9,0	7,0	11,00	374	97760122	81,20
M 12	1,25	100	15	–	9,0	7,0	10,80	374	97760123	81,20
M 14	1,50	100	15	–	11,0	9,0	12,50	374	97760141	92,25
M 16	1,50	100	15	–	12,0	9,0	14,50	374	97760161	96,41
M 18	1,50	110	17	–	14,0	11,0	16,50	374	97760181	111,24
M 20	1,50	125	17	–	16,0	12,0	18,50	374	97760201	125,86
M 22	1,50	125	17	–	18,0	14,5	20,50	374	97760221	163,81
M 24	1,50	140	20	–	18,0	14,5	22,50	374	97760241	187,56

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium-legierungen	Ni -Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 850 N/mm²	< 600 N/mm²	< 1300 N/mm²
V_c (m/min)	25–55	25–55	5–25	5–25	5–30	15–50	15–50	5–15

Artikelgruppe 166

Bleiben Sie auf dem Laufenden

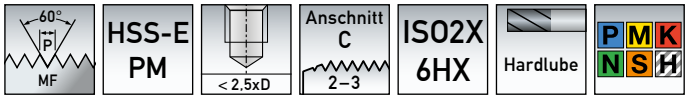
und registrieren Sie sich für unseren Newsletter!

In unserem kostenlosen Newsletter informieren wir Sie über unsere neuesten Produkte, Aktionen und Events.

https://shop.tool-factory.de/newsletter/

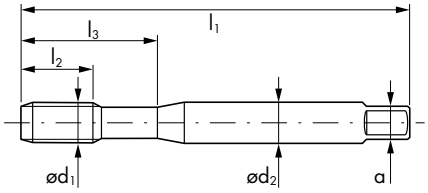
icon by icons8.de

97770

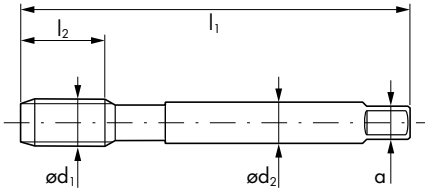


HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch
Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

DIN-371



DIN-374 / DIN-376



Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 3	0,35	56	5	18	3,5	2,7	2,65	371	97770031	84,46
M 3,5	0,35	56	5	20	4,0	3,0	3,15	371	97770036	82,63
M 4	0,5	63	7	21	4,5	3,4	3,5	371	97770041	34,34
M 5	0,5	70	8	25	6,0	4,9	4,5	371	97770051	48,01
M 6	0,5	80	10	30	6,0	4,9	5,5	371	97770061	38,38
M 6	0,75	80	10	30	6,0	4,9	5,2	371	97770062	37,38
M 8	0,75	80	10	30	6,0	6,2	7,2	371	97770082	47,05
M 8	1,00	90	10	–	6,0	4,9	7,00	374	97770081	47,05
M 10	1,00	90	10	–	7,0	5,5	9,00	374	97770101	61,87
M 10	1,25	100	15	–	7,0	5,5	8,80	374	97770102	64,29
M 12	1,50	100	15	–	9,0	7,0	10,50	374	97770121	77,52
M 12	1,00	100	10	–	9,0	7,0	11,00	374	97770122	65,25
M 12	1,25	100	15	–	9,0	7,0	10,80	374	97770123	88,26
M 14	1,50	100	15	–	11,0	9,0	12,50	374	97770141	102,50
M 16	1,50	100	15	–	12,0	9,0	14,50	374	97770161	107,11
M 18	1,50	110	17	–	14,0	11,0	16,50	374	97770181	129,61
M 20	1,50	125	17	–	16,0	12,0	18,50	374	97770201	147,90
M 22	1,50	125	17	–	18,0	14,5	20,50	374	97770221	186,25
M 24	1,50	140	20	–	18,0	14,5	22,50	374	97770241	202,08

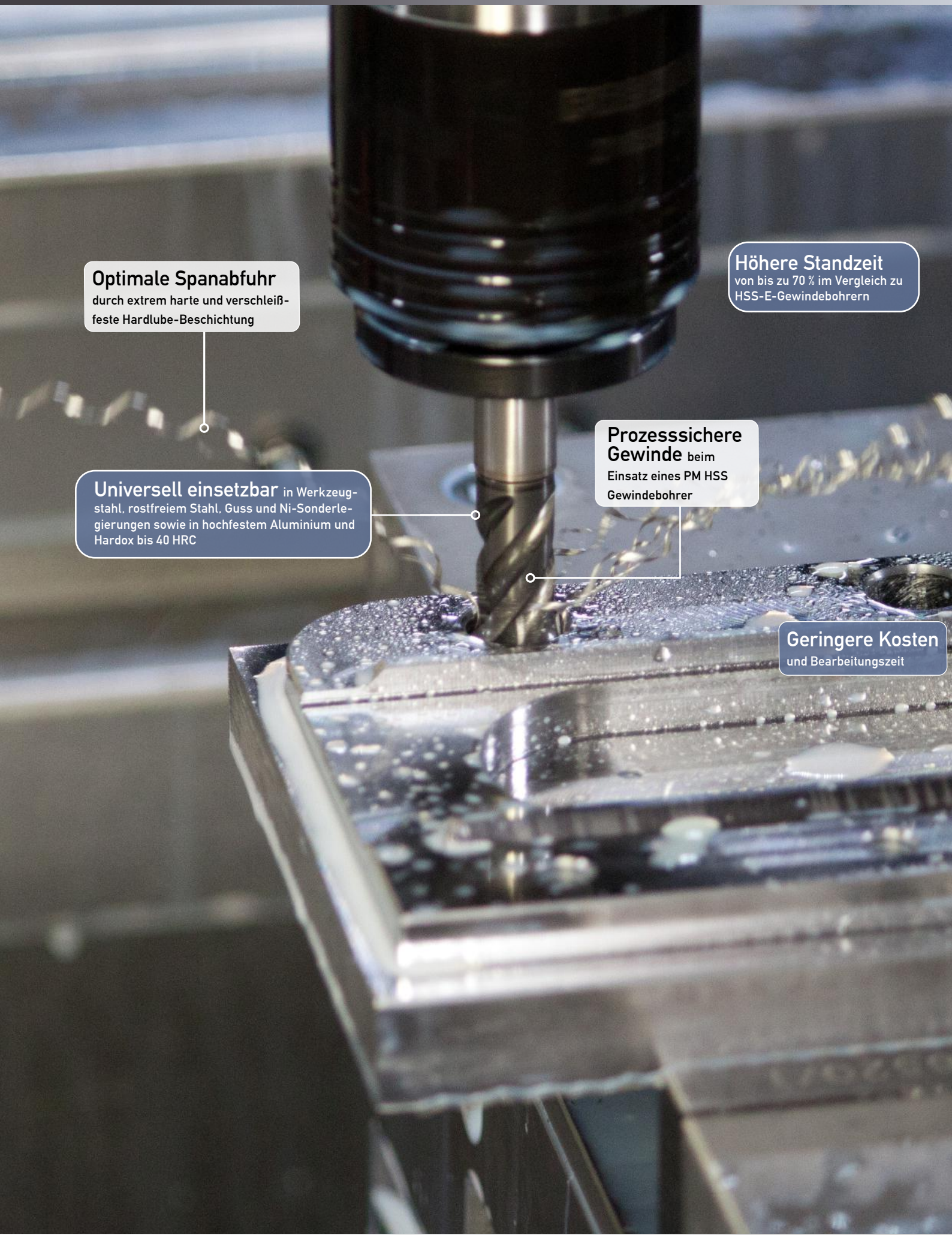
97780

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch
Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

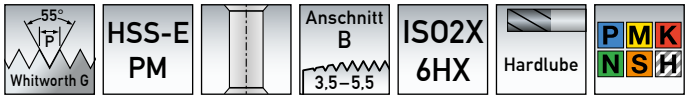
Ø d_1	P	l_1	l_2	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 8	1,00	90	10	6,0	4,9	7,00	374	97780081	47,05
M 10	1,00	90	10	7,0	5,5	9,00	374	97780101	61,87
M 10	1,25	100	15	7,0	5,5	8,80	374	97780102	64,29
M 12	1,50	100	15	9,0	7,0	10,50	374	97780121	77,52
M 14	1,50	100	15	11,0	9,0	12,50	374	97780141	102,50
M 16	1,50	100	15	12,0	9,0	14,50	374	97780161	107,11

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium-legierungen	Ni -Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 850 N/mm²	< 600 N/mm²	< 1300 N/mm²
V_c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

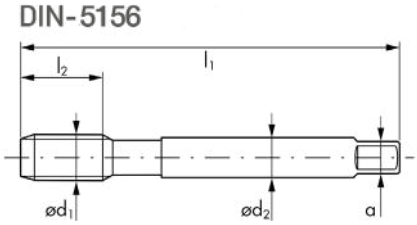
Artikelgruppe 166


Optimale Spanabfuhr
durch extrem harte und verschleißfeste Hardlube-Beschichtung
Höhere Standzeit
von bis zu 70 % im Vergleich zu HSS-E-Gewindebohrern
Prozesssichere Gewinde beim
Einsatz eines PM HSS Gewindebohrer
Universell einsetzbar in Werkzeugstahl, rostfreiem Stahl, Guss und Ni-Sonderlegierungen sowie in hochfestem Aluminium und Hardox bis 40 HRC
Geringere Kosten
und Bearbeitungszeit

97785

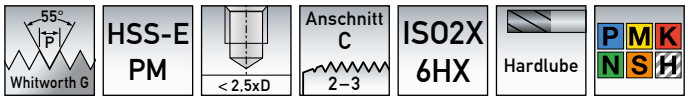


HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Durchgangsloch
Whitworth Rohrgewinde G DIN-ISO 228



G	Ø d_1	1"/P	P	l_1	l_2	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
G-1/8	9,728	28	0,907	90	10	7,0	5,5	8,80	5156	97785097	53,83
G-1/4	13,157	19	1,337	100	14	11,0	9,0	11,80	5156	97785131	88,70
G-3/8	16,662	19	1,337	100	15	12,0	9,0	15,25	5156	97785166	98,46
G-1/2	20,955	14	1,814	125	17	16,0	12,0	19,00	5156	97785209	121,24
G-5/8	22,911	14	1,814	125	20	18,0	14,5	21,00	5156	97785229	183,50
G-3/4	26,441	14	1,814	140	20	20,0	16,0	24,50	5156	97785264	206,08
G-7/8	30,201	14	1,814	150	22	22,0	18,0	28,25	5156	97785302	270,05
G-1	33,249	11	2,309	160	24	25,0	20,0	30,75	5156	97785332	371,22

97790



HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch
Whitworth Rohrgewinde G DIN-ISO 228

G	Ø d_1	1"/P	P	l_1	l_2	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
G-1/8	9,728	28	0,907	90	10	7,0	5,5	8,80	5156	97790097	58,15
G-1/4	13,157	19	1,337	100	14	11,0	9,0	11,80	5156	97790131	96,27
G-3/8	16,662	19	1,337	100	15	12,0	9,0	15,25	5156	97790166	105,61
G-1/2	20,955	14	1,814	125	17	16,0	12,0	19,00	5156	97790209	130,58
G-5/8	22,911	14	1,814	125	20	18,0	14,5	21,00	5156	97790229	198,25
G-3/4	26,441	14	1,814	140	20	20,0	16,0	24,50	5156	97790264	222,38
G-7/8	30,201	14	1,814	150	22	22,0	18,0	28,25	5156	97790302	291,44
G-1	33,249	11	2,309	160	24	25,0	20,0	30,75	5156	97790332	402,65

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium-legierungen	Ni -Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 850 N/mm²	< 600 N/mm²	< 1300 N/mm²
V_c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

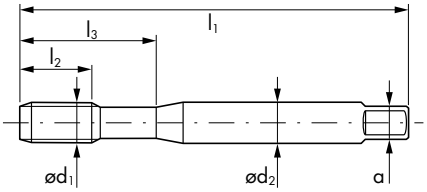
Artikelgruppe 166

97781

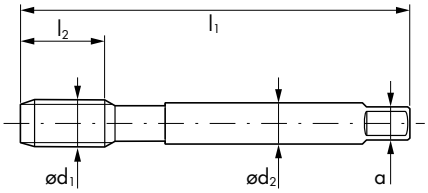
60° P UNC | HSS-E PM | Anschnitt B 3,5–5,5 | 2BX | Hardlube | P M K N S H

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Durchgangsloch
Amerikanisches Unified-Grobgewinde UNC ANSI B-1.1

DIN-371



DIN-374 / DIN-376



UNC	Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
No 4-40	2,844	0,635	56	5	18	3,5	2,7	2,35	371	97781028	33,51
No 5-40	3,175	0,635	56	7	18	3,5	2,7	2,65	371	97781031	32,27
No 6-32	3,505	0,794	56	6	20	4,0	3,0	2,85	371	97781035	32,27
No 8-32	4,165	0,794	63	7	21	4,5	3,4	3,50	371	97781041	29,01
No 10-24	4,826	1,058	70	8	25	6,0	4,9	3,90	371	97781048	32,21
No 12-24	5,486	1,058	80	10	30	6,0	4,9	4,50	371	97781054	33,72
1/4-20	6,350	1,270	80	13	30	7,0	5,5	5,10	371	97781063	35,14
5/16-18	7,938	1,411	90	13	35	8,0	6,0	6,60	371	97781079	39,31
3/8-16	9,525	1,588	100	15	39	10,0	8,0	8,0	371	97781095	52,28
7/16-14	11,112	1,814	100	15	–	8,0	6,2	9,40	376	97781111	64,52
1/2-13	12,700	1,954	110	18	–	9,0	7,0	10,80	376	97781127	90,67
9/16-12	14,288	2,117	110	20	–	11,0	9,0	12,20	376	97781142	89,61
5/8-11	15,875	2,309	110	22	–	12,0	9,0	13,50	376	97781158	82,89

97782

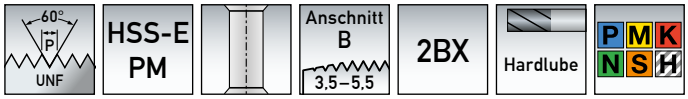
60° P UNC | HSS-E PM | < 2,5xD | Anschnitt C 2–3 | 2BX | Hardlube | P M K N S H

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch
Amerikanisches Unified-Grobgewinde UNC ANSI B-1.1

UNC	Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
No 4-40	2,844	0,635	56	5	18	3,5	2,7	2,35	371	97782028	38,22
No 5-40	3,175	0,635	56	7	18	3,5	2,7	2,65	371	97782031	37,27
No 6-32	3,505	0,794	56	6	20	4,0	3,0	2,85	371	97782035	37,27
No 8-32	4,165	0,794	63	7	21	4,5	3,4	3,50	371	97782041	35,06
No 10-24	4,826	1,058	70	8	25	6,0	4,9	3,90	371	97782048	34,93
No 12-24	5,486	1,058	80	10	30	6,0	4,9	4,50	371	97782054	36,62
1/4-20	6,350	1,270	80	13	30	7,0	5,5	5,10	371	97782063	45,70
5/16-18	7,938	1,411	90	13	35	8,0	6,0	6,60	371	97782079	45,70
3/8-16	9,525	1,588	100	15	39	10,0	8,0	8,0	371	97782095	57,30
7/16-14	11,112	1,814	100	15	–	8,0	6,2	9,40	376	97782111	69,80
1/2-13	12,700	1,954	110	18	–	9,0	7,0	10,80	376	97782127	97,22
9/16-12	14,288	2,117	110	20	–	11,0	9,0	12,20	376	97782142	97,03
5/8-11	15,875	2,309	110	22	–	12,0	9,0	13,50	376	97782158	89,52

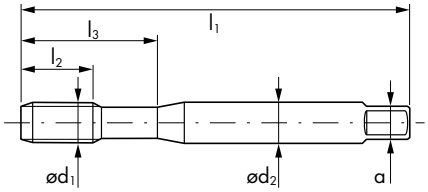
Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium-legierungen	Ni -Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 850 N/mm²	< 600 N/mm²	< 1300 N/mm²
V_c (m/min)	18 – 45	18 – 45	5 – 25	5 – 25	5 – 25	10 – 40	10 – 40	5 – 15

97783

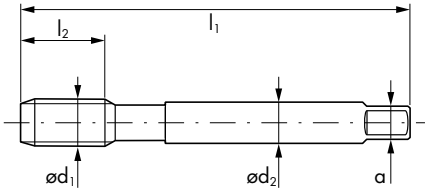


HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Durchgangsloch
Amerikanisches Unified-Feingewinde UNF ANSI B-1.1

DIN-371

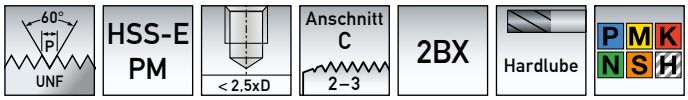


DIN-374 / DIN-376



UNF	Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
No 4-48	2,844	0,529	56	5	18	3,5	2,7	2,40	371	97783028	37,85
No 5-44	3,175	0,557	56	7	18	3,5	2,7	2,70	371	97783031	36,47
No 6-40	3,505	0,635	56	6	20	4,0	3,0	2,95	371	97783035	36,47
No 8-36	4,165	0,705	63	7	21	4,5	3,4	3,50	371	97783041	32,74
No 10-32	4,826	0,794	70	8	25	6,0	4,9	4,10	371	97783048	43,24
No 12-28	5,486	0,907	80	10	30	6,0	4,9	4,60	371	97783054	38,12
1/4-28	6,350	0,907	80	10	30	7,0	5,5	5,50	371	97783063	39,36
5/16-24	7,938	1,058	90	13	35	8,0	6,0	6,90	371	97783079	44,09
3/8-24	9,525	1,058	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97783095	58,54
7/16-20	11,112	1,270	100	15	–	8,0	6,2	9,90	374	97783111	72,25
1/2-20	12,700	1,270	100	15	–	9,0	7,0	11,50	374	97783127	101,92
9/16-18	14,288	1,411	100	15	–	11,0	9,0	12,90	374	97783142	102,98
5/8-18	15,875	1,411	100	15	–	12,0	9,0	14,50	374	97783158	94,49

97784



HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch
Amerikanisches Unified-Feingewinde UNF ANSI B-1.1

UNF	Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
No 4-48	2,844	0,529	56	5	18	3,5	2,7	2,40	371	97784028	43,17
No 5-44	3,175	0,557	56	7	18	3,5	2,7	2,70	371	97784031	42,18
No 6-40	3,505	0,635	56	6	20	4,0	3,0	2,95	371	97784035	42,18
No 8-36	4,165	0,705	63	7	21	4,5	3,4	3,50	371	97784041	39,64
No 10-32	4,826	0,794	70	8	25	6,0	4,9	4,10	371	97784048	47,03
No 12-28	5,486	0,907	80	10	30	6,0	4,9	4,60	371	97784054	41,37
1/4-28	6,350	0,907	80	10	30	7,0	5,5	5,50	371	97784063	52,55
5/16-24	7,938	1,058	90	13	35	8,0	6,0	6,90	371	97784079	52,55
3/8-24	9,525	1,058	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97784095	65,88
7/16-20	11,112	1,270	100	15	–	8,0	6,2	9,90	374	97784111	78,18
1/2-20	12,700	1,270	100	15	–	9,0	7,0	11,50	374	97784127	111,15
9/16-18	14,288	1,411	100	15	–	11,0	9,0	12,90	374	97784142	111,57
5/8-18	15,875	1,411	100	15	–	12,0	9,0	14,50	374	97784158	102,02

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium-legierungen	Ni -Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 850 N/mm²	< 600 N/mm²	< 1300 N/mm²
V_c (m/min)	18 – 45	18 – 45	5 – 25	5 – 25	5 – 25	10 – 40	10 – 40	5 – 15

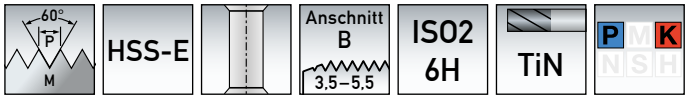
Artikelgruppe 166

Sie benötigen kurzfristig Präzisionswerkzeuge?

In unserem Online-Shop können Sie rund um die Uhr 22.000 Präzisionswerkzeuge bestellen!

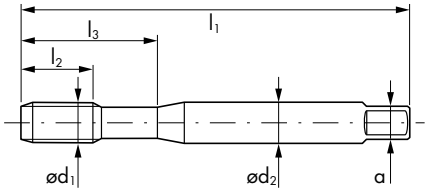
Registrieren Sie sich jetzt:
shop.tool-factory.de

97100

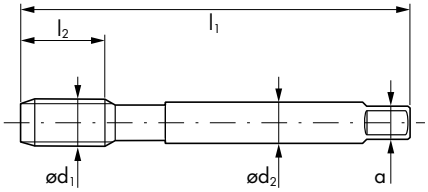


HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371

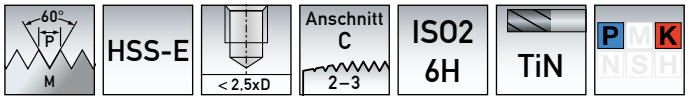


DIN-374 / DIN-376



Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 3	0,50	56	10	18	3,5	2,7	2,50	371	97100030	19,90
M 4	0,70	63	12	21	4,5	3,4	3,30	371	97100040	20,09
M 5	0,80	70	14	25	6,0	4,9	4,20	371	97100050	21,95
M 6	1,00	80	18	30	6,0	4,9	5,00	371	97100060	22,74
M 8	1,25	90	20	35	8,0	6,2	6,80	371	97100080	27,20
M 10	1,50	100	20	39	10,0	8,0	8,50	371	97100100	35,81
M 12	1,75	110	24	–	9,0	7,0	10,20	376	97100120	49,68
M 14	2,00	110	25	–	11,0	9,0	12,00	376	97100140	65,48
M 16	2,00	110	32	–	12,0	9,0	14,00	376	97100160	71,05
M 18	2,50	125	32	–	14,0	11,0	15,50	376	97100180	96,43
M 20	2,50	140	32	–	16,0	12,0	17,50	376	97100200	105,55
M 22	2,50	140	32	–	18,0	14,5	19,50	376	97100220	142,22
M 24	3,00	160	38	–	18,0	14,5	21,00	376	97100240	145,53
M 27	3,00	160	38	–	20,0	16,0	24,00	376	97100270	194,63
M 30	3,50	180	45	–	22,0	18,0	26,50	376	97100300	228,70

97110



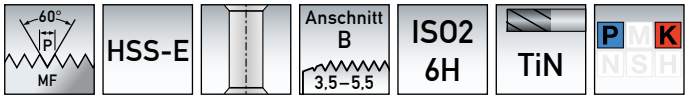
HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50a	371	97110030	20,81
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97110040	20,99
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97110050	22,85
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97110060	23,65
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97110080	28,41
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97110100	37,33
M 12	1,75	110	18	–	9,0	7,0	10,20	376	97110120	53,45
M 14	2,00	110	20	–	11,0	9,0	12,00	376	97110140	70,68
M 16	2,00	110	20	–	12,0	9,0	14,00	376	97110160	76,59
M 18	2,50	125	25	–	14,0	11,0	15,50	376	97110180	104,04
M 20	2,50	140	25	–	16,0	12,0	17,50	376	97110200	113,61
M 22	2,50	140	25	–	18,0	14,5	19,50	376	97110220	153,60
M 24	3,00	160	30	–	18,0	14,5	21,00	376	97110240	156,15
M 27	3,00	160	30	–	20,0	16,0	24,00	376	97110270	199,55
M 30	3,50	180	35	–	22,0	18,0	26,50	376	97110300	234,43

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Gusseisen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 850 N/mm²
V_c (m/min)	10–30	10–30	5–15	5–15	15–30

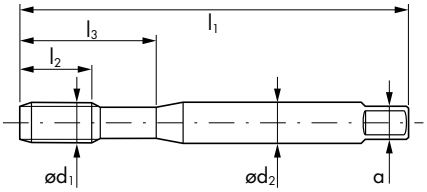
Artikelgruppe 167

97120

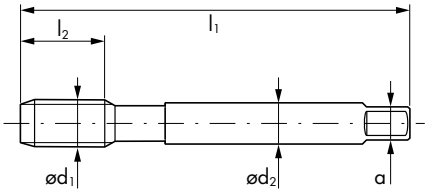


HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch
Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

DIN-371



DIN-374 / DIN-376



Ø d_1	P	l_1	l_2	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 8	1,00	90	20	6,0	4,9	7,00	371	97120081	33,98
M 10	1,00	90	20	7,0	5,5	9,00	371	97120101	45,53
M 10	1,25	100	20	7,0	5,5	8,80	371	97120102	50,30
M 12	1,50	100	20	9,0	7,0	10,50	374	97120121	57,30
M 14	1,50	100	20	11,0	9,0	12,50	374	97120141	75,92
M 16	1,50	100	20	12,0	9,0	14,50	374	97120161	79,44

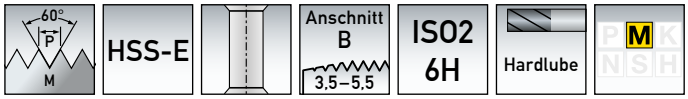
97130

HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch
Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

Ø d_1	P	l_1	l_2	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 8	1,00	90	10	6,0	4,9	7,00	371	97130081	42,68
M 10	1,00	90	13	7,0	5,5	9,00	371	97130101	50,13
M 10	1,25	100	15	7,0	5,5	8,80	371	97130102	54,47
M 12	1,50	100	5	9,0	7,0	10,50	374	97130121	61,76
M 14	1,50	100	7	11,0	9,0	12,50	374	97130141	82,14
M 16	1,50	100	8	12,0	9,0	14,50	374	97130161	85,77

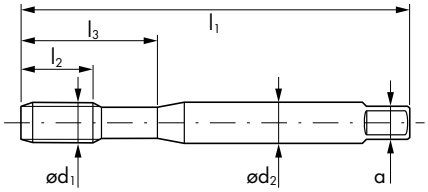
Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Gusseisen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm²	< 900 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1250 N/mm²	< 850 N/mm²
V_c (m/min)	10–30	10–30	5–15	5–15	15–30

97140

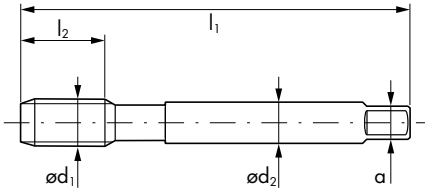


HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371

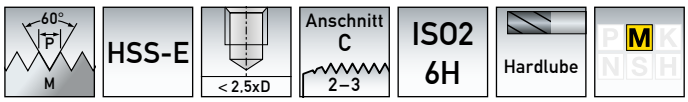


DIN-374 / DIN-376



Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 2	0,40	45	8	12	2,8	2,1	1,60	371	97140020	31,37
M 3	0,50	56	10	18	3,5	2,7	2,50	371	97140030	22,50
M 4	0,70	63	12	21	4,5	3,4	3,30	371	97140040	22,68
M 5	0,80	70	14	25	6,0	4,9	4,20	371	97140050	25,16
M 6	1,00	80	18	30	6,0	4,9	5,00	371	97140060	26,59
M 8	1,25	90	20	35	8,0	6,2	6,80	371	97140080	32,39
M 10	1,50	100	20	39	10,0	8,0	8,50	371	97140100	43,28
M 12	1,75	110	29	–	9,0	7,0	10,20	376	97140120	59,42
M 14	2,00	110	30	–	11,0	9,0	12,00	376	97140140	76,78
M 16	2,00	110	32	–	12,0	9,0	14,00	376	97140160	84,02
M 20	2,50	140	34	–	16,0	12,0	17,50	376	97140200	126,23
M 24	3,00	160	38	–	18,0	14,5	21,00	376	97140240	177,85
M 30	3,50	180	45	–	22,0	18,0	26,50	376	97140300	285,83

97150



HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 2	0,40	45	8	12	2,8	2,1	1,60	371	97150020	35,35
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97150030	24,19
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97150040	24,35
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97150050	26,90
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97150060	28,35
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97150080	34,51
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97150100	45,94
M 12	1,75	110	18	–	9,0	7,0	10,20	376	97150120	63,08
M 16	2,00	110	20	–	12,0	9,0	14,00	376	97150160	89,51
M 20	2,50	140	25	–	16,0	12,0	17,50	376	97150200	134,31
M 24	3,00	160	30	–	18,0	14,5	21,00	376	97150240	188,47
M 30	3,50	180	35	–	22,0	18,0	26,50	376	97150300	268,86

Material	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl
Zugfestigkeit / Härte	< 750 N/mm²	< 1000 N/mm²
V_c (m/min)	10–30	10–25

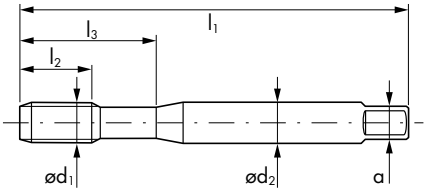
Artikelgruppe 167

97160

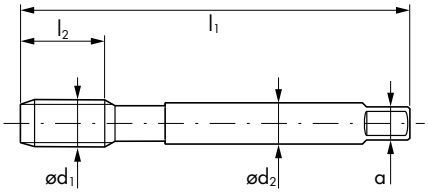
60° P MF | HSS-E | Anschnitt B 3,5–5,5 | ISO2 6H | Hardlube | P M K N S H

HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch
Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

DIN-371



DIN-374 / DIN-376



Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 4	0,50	63	10	21	4,5	3,4	3,50	371	97160041	33,78
M 6	0,75	80	14	30	6,0	4,9	5,20	371	97160061	39,05
M 8	1,00	90	20	30	8,0	6,2	7,00	371	97160081	40,47
M 10	1,00	90	20	35	10,0	8,0	9,00	371	97160101	50,96
M 12	1,00	100	20	–	9,0	7,0	11,00	374	97160121	66,94
M 12	1,50	100	20	–	9,0	7,0	10,50	374	97160122	67,18
M 14	1,25	100	20	–	11,0	9,0	12,80	374	97160141	93,39
M 16	1,50	100	20	–	12,0	9,0	14,50	374	97160161	92,40
M 18	1,50	110	24	–	14,0	11,0	16,50	374	97160181	108,17
M 20	1,00	125	24	–	16,0	12,0	19,00	374	97160201	157,50
M 20	2,00	140	32	–	16,0	12,0	18,00	374	97160202	170,60
M 22	1,50	125	24	–	18,0	14,5	20,50	374	97160221	197,10
M 24	2,00	140	45	–	18,0	14,5	22,00	374	97160241	206,53

97170

60° P MF | HSS-E | < 2.5xD | Anschnitt C 2–3 | ISO2 6H | Hardlube | P M K N S H

HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch
Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

Ø d_1	P	l_1	l_2	l_3	Ø d_2	a	d	DIN	beschichtet Art.-Nr.	beschichtet €/Stk.
M 4	0,50	63	7	21	4,5	3,4	3,50	371	97170041	37,18
M 6	0,75	80	10	30	6,0	4,9	5,20	371	97170061	42,96
M 8	1,00	90	13	35	8,0	6,2	7,00	371	97170081	43,28
M 10	1,00	90	13	35	10,0	8,0	9,00	371	97170101	54,33
M 12	1,00	100	10	–	9,0	7,0	11,00	374	97170121	83,50
M 12	1,50	100	15	–	9,0	7,0	10,50	374	97170122	73,92
M 14	1,25	100	15	–	11,0	9,0	12,80	374	97170141	102,71
M 16	1,50	100	15	–	12,0	9,0	14,50	374	97170161	105,06
M 18	1,50	110	17	–	14,0	11,0	16,50	374	97170181	118,98
M 20	1,00	125	10	–	16,0	12,0	19,00	374	97170201	173,28
M 20	2,00	140	17	–	16,0	12,0	18,00	374	97170202	187,67
M 22	1,50	125	17	–	18,0	14,5	20,50	374	97170221	216,81
M 24	2,00	140	20	–	18,0	14,5	22,00	374	97170241	227,19

Material	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl
Zugfestigkeit / Härte	< 750 N/mm²	< 1000 N/mm²
V_c (m/min)	10–30	10–25

Allgemeine Geschäftsbedingungen

§ 1 Geltungsbereich – Datenschutz

1. Für alle unsere Lieferungen und Dienstleistungen einschließlich damit in Zusammenhang stehende Beratungen und Auskünften gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Entgegenstehende oder von unseren Geschäftsbedingungen abweichende Bedingungen des Kunden erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt.
2. Unsere Geschäftsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder abweichender Bedingungen des Kunden die Lieferung an den Kunden vorbehaltlos ausführen.
3. Gegenüber Unternehmern im Sinne des § 310 BGB gelten diese auch für alle künftigen Vertragsbeziehungen. Ihnen gegenüber gelten ferner die als solche gekennzeichneten Bedingungen.
4. Im Verkehr mit Unternehmern erkennt der Kunde durch die Entgegennahme unserer Lieferungen und Leistungen die Verbindlichkeit unserer Geschäftsbedingungen an. Im Übrigen bedürfen alle Vereinbarungen einschließlich Nebenabreden zu ihrer Wirksamkeit der Schriftform, soweit sie von unseren Geschäftsbedingungen abweichen oder irgendwelche Zusicherungen unsererseits enthalten.
5. Kundendaten werden gespeichert (§§28, 33 BDSG)

§ 2 Angebote – Zustandekommen des Vertrages

1. Die Bestellung des Kunden ist ein bindendes Angebot. Wir können dieses Angebot innerhalb von 14 Tagen nach unserer Wahl durch Zusendung einer Auftragsbestätigung oder durch Zusendung der bestellten Ware annehmen.
2. Unsere Angebote im Geschäftsverkehr mit Unternehmern sind stets freibleibend sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt. Mündliche Nebenabreden und Zusicherungen gelten nur, wenn wir sie schriftlich bestätigen.

§ 3 Preise – Liefer- und Zahlungsbedingungen

1. Ist eine schriftliche Preisvereinbarung nicht getroffen, so gelten die in unseren neuesten, am Tage der Bestellung gültigen Katalogen und Preislisten angegebenen Nettopreise zuzüglich jeweils gültiger Mehrwertsteuer. Kataloge und Preislisten können in unseren Geschäftsräumen eingesehen oder bei uns angefordert werden.
2. Innerhalb der Bundesrepublik Deutschland liefern wir ab einem Netto-Auftragswert von € 200,00 frei Haus einschließlich Verpackung. Alle anderen Aufträge versenden wir kostenpflichtig.
3. Unsere Rechnungen sind, wenn nicht anders vereinbart, innerhalb von 8 Tagen ab Rechnungsdatum mit 2 % Skonto, innerhalb von 30 Tagen netto zahlbar. Schecks und Zahlungsanweisungen werden von uns nur erfüllungshalber angenommen; Zahlung gilt erst als erfolgt mit Gutschrift auf unserem Konto.
4. Der Kunde kommt spätestens in Verzug, wenn er nicht innerhalb von 30 Tagen nach Fälligkeit und Zugang einer Rechnung oder gleichwertigen Zahlungsaufstellung leistet. Wir sind alsdann berechtigt, die gesetzlichen Verzugszinsen sowie für jede Zahlungserinnerung / Mahnung € 10,00 zu berechnen. Uns bleibt vorbehalten, im Einzelfall einen höheren Verzugsschaden nachzuweisen.
5. Skonto, eingeräumte Rabatte oder Zahlungsziele können verwehrt werden, wenn sich der Kunde mit der Bezahlung früherer Lieferungen in Verzug befindet oder wenn Insolvenzantrag gestellt wurde. In diesen Fällen sind wir berechtigt, alle noch offen stehenden, auch gestundeten Rechnungsbeträge sofort fällig zu stellen. Die Auslieferung bestellter Ware erfolgt in diesen Fällen nur gegen Barzahlung.
6. Aufrechnungsrechte stehen dem Kunden nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Zurückbehaltungsrechte des Kunden bestehen nur für Gegenansprüche aus dem gleichen Vertragsverhältnis.
7. Wir sind berechtigt für uns zurückgesandte Ware eine Pauschale von 20 % des Warenwertes als Kostenbeteiligung einzubehalten. Wir können nur Werkzeuge in einwandfreiem Zustand und ohne Beschriftung bzw. nur mit TOOL FACTORY-Beschriftung zurücknehmen. Sonderwerkzeuge und Artikel mit kundenspezifischer Beschriftung sind vom Umtausch ausgeschlossen. Sollte ein Verschulden für die Rücklieferung bei der TOOL FACTORY liegen, erfolgt die Rücknahme für den Kunden kostenlos. Es können nur Werkzeuge retourniert werden, die innerhalb der letzten 6 Monate geliefert wurden.

§ 4 Lieferzeit – Entgegennahme der Ware

1. Lieferfristen oder -termine sind nur bei schriftlicher Vereinbarung verbindlich.
2. Wir können, insbesondere bei größeren Aufträgen, Teillieferungen in einem für den Kunden zumutbaren Umfang vornehmen.
3. Solange der Kunde mit einer Verbindlichkeit uns gegen über in Rückstand ist, ruht unsere Lieferpflicht.
4. Die Lieferfrist ist unsererseits eingehalten, wenn bis zu ihrem Ablauf der Liefergegenstand an den Kunden versandt wird. Sie verlängert sich angemessen bei Maßnahmen im Rahmen von Arbeitskämpfen, insbesondere Streik und Aussperrung sowie beim Eintritt unvorhergesehener Hindernisse, die außerhalb unseres Willen liegen, soweit solche Hindernisse nachweislich auf die Ablieferung des Liefergegenstandes von erheblichem Einfluss sind. Dies gilt auch, wenn die Umstände bei unseren Unterlieferern eintreten. Die vorbezeichneten Umstände sind auch dann von uns nicht zu vertreten, wenn sie während eines bereits vorliegenden Verzuges entstehen. Beginn und Ende derartiger Hindernisse werden wir in wichtigen Fällen dem Kunden baldmöglichst mitteilen. Wird durch die genannten Umstände die Lieferung oder Leistung unmöglich oder unzumutbar, so werden wir von der Lieferverpflichtung frei.
5. Geraten wir gegen Unternehmern aus Gründen, die wir zu vertreten haben, in Verzug, ist die Verzugsentschädigung je vollendete Woche des Verzugs auf 1 %, insgesamt höchstens auf 15 % des Lieferwertes begrenzt. Weitere Ansprüche aus Lieferverzug bestimmen sich ausschließlich nach § 8 dieser Bedingungen.
6. Befinden wir uns in Verzug und gewährt uns der Kunde – unter Berücksichtigung der gesetzlichen Ausnahmefälle – eine angemessene Frist zur Leistung und wird die Frist nicht eingehalten, ist der Kunde im Rahmen der gesetzlichen Vorschriften zum Rücktritt berechtigt. Weitere Ansprüche aus Lieferverzug bestimmen sich ausschließlich nach § 8 dieser Bedingungen.
7. Kommt der Kunde in Annahmeverzug oder verletzt er sonstige Mitwirkungspflichten, können wir Ersatz des uns entstehenden Schadens einschließlich etwaiger Mehraufwendungen verlangen. In diesem Fall geht auch die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache in dem Zeitpunkt auf den Kunden über, in dem dieser in Annahmeverzug gerät.
8. Nimmt der Kunde die bestellte Ware trotz Nachfristsetzung nicht ab, können wir ohne besonderen Nachweis Schadensersatz wegen Nichterfüllung in Höhe von 20 % des Wertes der nicht abgenommenen Ware, sowie angefallener Versandkosten zuzüglich jeweils gültiger Mehrwertsteuer verlangen. Sowohl dem Kunden, als auch uns bleibt es vorbehalten, im Einzelfall einen niedrigeren bzw. einen höheren Schaden nachzuweisen.

§ 5 Gefahrenübergang – Versand

1. Die Ware wird in jedem Fall auf Gefahr des Kunden geliefert bzw. versandt. Versandweg und -mittel sind, wenn nicht anders vereinbart, unserer Wahl überlassen. Im Übrigen geht die Gefahr mit der Übergabe der Ware an einen Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit dem Verlassen unseres Lagers auf den Kunden über.
2. Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Kunde zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Anzeige der Versandbereitschaft auf den Kunden über.
3. Angelieferte Gegenstände sind, auch wenn sie unwesentliche Mängel aufweisen, vom Kunden unbeschadet seiner Rechte nach § 7 entgegen zu nehmen.

§ 6 Eigentumsvorbehalt

1. Wir behalten uns das Eigentum an den gelieferten Waren bis zum Eingang aller Zahlungen aus dem Liefervertrag vor.
2. Übersteigt der realisierbare Wert der für uns bestehenden Sicherheiten unsere Forderungen insgesamt um mehr als 20 %, so sind wir auf Verlangen des Kunden zur Freigabe von Sicherungen nach unserer Wahl verpflichtet.
3. Der Kunde hat uns bei Pfändung oder sonstigen Eingriffen Dritter sofort schriftlich zu benachrichtigen und den Pfändungsgläubiger von dem bestehenden Eigentumsvorbehalt zu unterrichten.
4. Bei vertragswidrigem Verhalten des Kunden, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir berechtigt, die Kaufsache zurückzunehmen. In der Zurücknahme der Kaufsache durch uns liegt kein Rücktritt vom Vertrag, es sei denn, wir hätten dies ausdrücklich schriftlich erklärt oder es sind auf den Vertrag zwingende Vorschriften des Verbraucherkreditgesetzes anzuwenden. In der Pfändung der Kaufsache durch uns liegt stets ein Rücktritt vom Vertrag. Von Unternehmern zurückgenommene Ware können wir unter Anrechnung auf den Kaufpreis durch freihändigen Verkauf bestmöglich verwerten, wenn wir diesen mit angemessener Frist angedroht haben. Wir sind nach Rücknahme der Kaufsache zu deren Verwertung befugt. Der Verwertungserlös ist auf die Verbindlichkeiten des Kunden – abzüglich angemessener Verwertungskosten, in der Regel 10 % des Warenwertes – anzurechnen.
5. Sind wir zur Warenrücknahme berechtigt, so ist der Kunde verpflichtet, einem unserer Mitarbeiter die Inventarisierung der Vorbehaltsware zu gestatten.

§ 7 Sachmängel

1. Für Sachmängel haften wir wie folgt: Alle diejenigen Teile sind nach unserer Wahl unentgeltlich nachzubessern, neu zu liefern oder neu zu erbringen, die innerhalb der Verjährungsfrist einen Sachmangel aufweisen, sofern dessen Ursache bereits im Zeitpunkt des Gefahrenübergangs vorlag.
2. Der Kunde hat Sachmängel uns gegenüber unverzüglich schriftlich zu rügen.
3. Bei Mängelrügen dürfen Zahlungen des Kunden in einem Umfang zurückgehalten werden, die in einem angemessenen Verhältnis zu den aufgetretenen Sachmängeln stehen. Der Kunde kann Zahlungen nur zurückhalten, wenn eine Mängelrüge geltend gemacht wird, über deren Berechtigung kein Zweifel bestehen kann. Erfolgte die Mängelrüge zu Unrecht, sind wir berechtigt, die uns entstandenen Aufwendungen vom Kunden ersetzt zu verlangen.
4. Zunächst ist uns Gelegenheit zur Nacherfüllung innerhalb angemessener Frist zu gewähren.
5. Schlägt die Nacherfüllung fehl, kann der Kunde – unbeschadet etwaiger Schadensersatzansprüche – gemäß § 8 vom Vertrag zurücktreten oder die Vergütung mindern.
6. Mängelansprüche bestehen nicht nur bei unerheblicher Abweichung von der vereinbarten Beschaffenheit, bei nur unerheblicher Beeinträchtigung der Brauchbarkeit , bei natürlicher Abnutzung oder bei Schäden, die nach dem Gefahrübergang infolge fehlerhafter oder nachlässiger Beanspruchung, ungeeigneter Betriebsmittel oder aufgrund besonderer äußerer Einflüsse entstehen, die nach dem Vertrag nicht vorausgesetzt sind. Werden vom Kunden oder Dritten Änderungen vorgenommen, so besteht für diese Ware und daraus entstehenden Folgen keine Mängelansprüche mehr.
7. Ansprüche des Kunden wegen der zum Zweck der Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten sind ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil der Gegenstand der Lieferung nachträglich an einen anderen Ort als die Niederlassung des Kunden verbracht worden ist, es sei denn, die Verbringung entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch.

§ 8 Sonstige Schadensersatzansprüche

1. Schadens- und Aufwendungsersatzansprüche des Kunden (im Folgenden: Schadensersatzansprüche), gleich aus welchem Rechtsgrund, insbesondere wegen Verletzung von Pflichten aus dem Schuldverhältnis und aus unerlaubter Handlung, sind ausgeschlossen.
2. Der Schadensersatzanspruch für die Verletzung wesentlicher Vertragspflichten ist jedoch auf die der vertragstypischen, vorhersehbaren Schäden begrenzt, soweit nicht Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vorliegt oder wegen der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit gehaftet wird. Eine Veränderung der Beweislast zum Nachteil des Kunden ist mit den vorstehenden Regelungen nicht verbunden.
3. Soweit dem Kunden nach diesem § Schadensersatzansprüche zustehen, verjähren diese mit Ablauf der für Sachmängelansprüche geltenden Verjährungsfrist gemäß § 7 Abs. 2. Bei Schadensersatzansprüchen nach dem Produkthaftungsgesetz gelten die gesetzlichen Verjährungsvorschriften.

§ 9 Erfüllungsort und Gerichtsstand

1. Auch wenn wir die Ware an den Kunden versenden, bleibt unser Geschäftssitz Erfüllungsort.
2. Ist der Kunde Unternehmer, ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand, nach unserer Wahl auch der Sitz des Unternehmers.

Notizen

TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH
Linde 9
51399 Burscheid / Germany
Tel. +49 2174 79153 - 0
Fax +49 2174 79153 - 69
www.tool-factory.de · info@tool-factory.de

Mitglied im VDMA

ISO 9001:2015 Quality Management

Folgen Sie uns!

Unser Vertriebspartner:

Alle Preise gelten ab Werk, unverpackt und ohne MwSt. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.